

Project No. : K70101
Project Name : ASU KOSICE TF
Client :

PRESSURE TEST CERTIFICATE

Subcontractor : **VAM**
Subcontract No. : **5.6801**

VAM
VOEST MONTAGE

TEST NUMBER : **022/09/05**

SYSTEM :

RISK CATEGORY :

PID No.	Line Size	Line No.	Area	Isometric No.	Material Class
025/025		80 N 81001	TF	80N81001	1.0254
025/024		50 N 81004	TF	50N81004	1.0254
025/025		80 N 81015	TF	80N81015	1.0254
024/032		25 N 87011	TF	25N87011	1.0254
032/032		15 N 87012	TF	15N87012	1.0254
024/035		25 N 87013	TF	25N87013	1.0254
035/036		15 N 87014	TF	15N87014	1.0254

Test Pressure: **8,58 bar**

Test Duration: **30 min**

Test Medium: **N**

Manometers No.: **0 - 16 bar, 017197**

Special requirements / comments:

WITNESSED AND
ACCEPTED ON BEHALF
OF

WITNESS

SIGNATURE

DATE

SUBCONTRACTOR

ALE

CLIENT

NOTIFIED BODY

19.9.2005

19/9/05

E-FRM-9-5-8-9

VAM GmbH & Co Anlagentechnik und Montagen A. Bernoláka 10, Ružomberok Miesto stavby:		PROTOKOL O STAVEBNEJ A TLAKOVÝCH SKÚŠKACH ODOLNOSTI A TESNOSTI POTRUBIA č. 022/09/05	
Označenie skúšaného potrubia:		AIR LIQUIDE - U. S. STEEL s. r. o. Košice ASU No. 9 Košice 80 N 81001, 50 N 81004, 80 N 81015, 25 N 87011, 15 N 87012, 25 N 87013, 15 N 8714	
Prevádzkové podmienky:		Najvyšší pracovný pretlak: 0,6 MPa	Najvyššia pracovná teplota: - 25 °C
Parametre rozvodu:		Menovitá svetlosť: DN 80, 50	Materiál: tr. 1.0254
Potrubie bolo podrobené stavebnej a tlakovým skúškam podľa STN 130020, NV 576/02 a STN 38 6461			
Stavebná skúška		Skúška odolnosti	
Dátum skúšky: 19.9.2005		Dátum skúšky: 19.9.2005	
- umiestnenie výstroja potrubia - funkcie uzatváracích zariadení - dokončenie a kvalita zvaračských prác - správnosť uloženia a jeho spádovanie - úplnosť dokumentácie		Skúšobný pretlak: 0,85 MPa	Skúšobný pretlak: 0,6 MPa
		Skúšobné médium: N₂	Skúšobné médium: N₂
		Skúšobná doba: 30 min.	Skúšobná doba: po dobu prehladky
		Použité meracie prístroje: kontrolný deformačný manometer 0 – 1,6 MPa Ø 160 mm v. č. 017197	Použité meracie prístroje: kontrolný deformačný manometer 0 – 1,6 MPa Ø 160 mm v. č. 017197

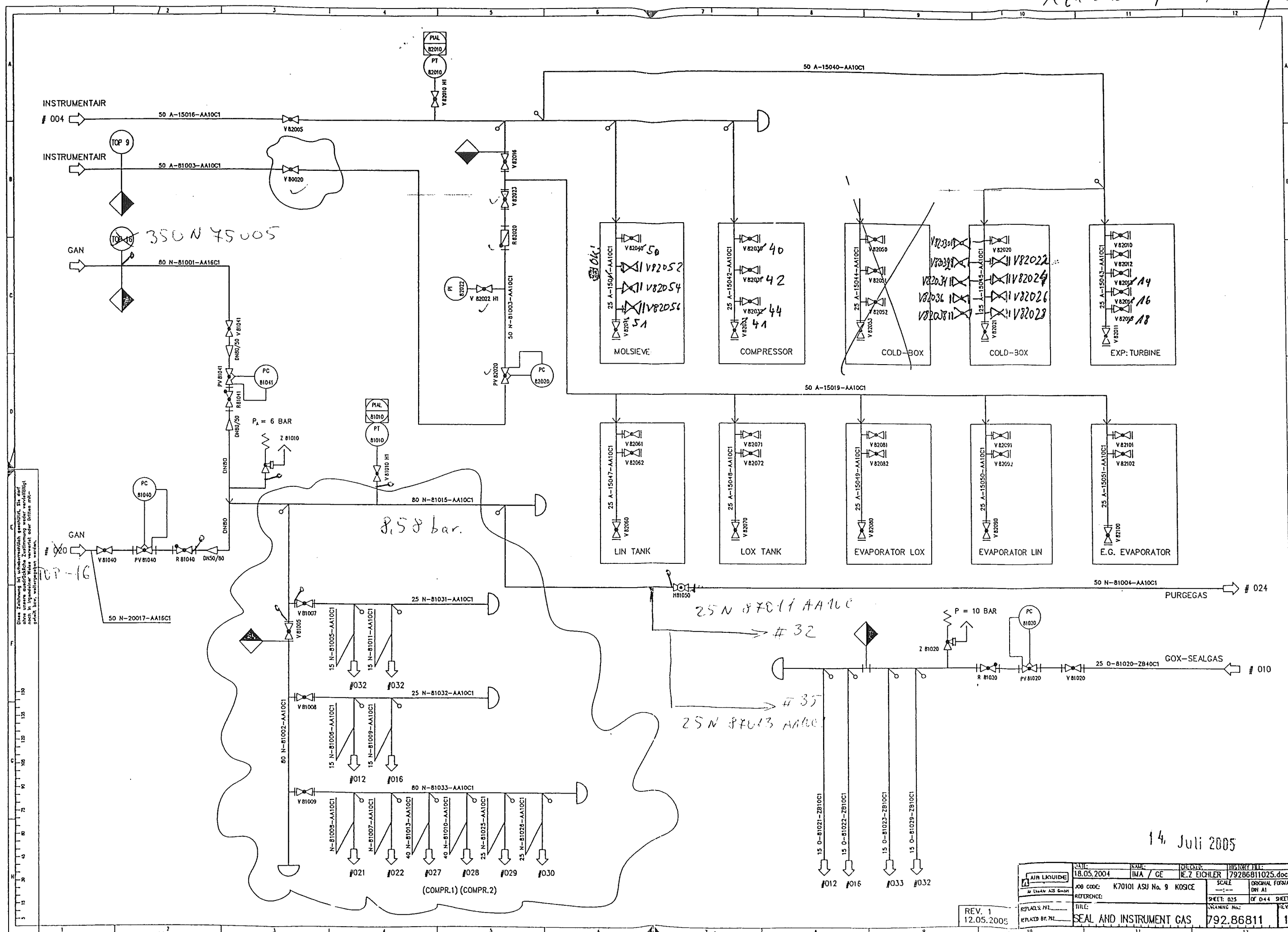
Potrubie vyhovuje daným prevádzkovým podmienkam. Skúška odolnosti a tesnosti bola v zmysle hore uvedených nariadení a noriem úspešná.

Za objednávateľa


 Za zhotoviteľa

V Košiciach dňa 19.9.2005

Rev. 0.07 vs 11-12

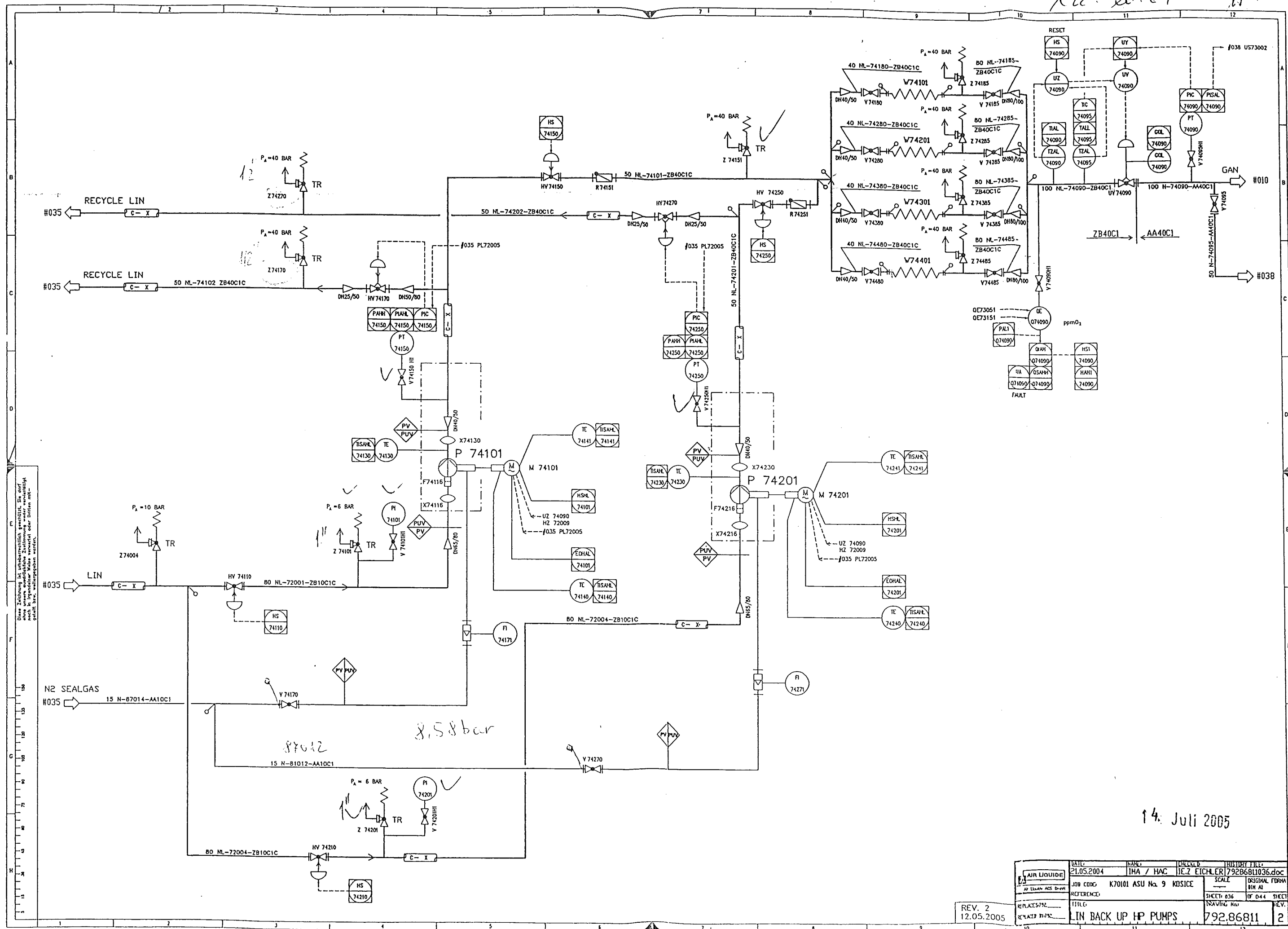


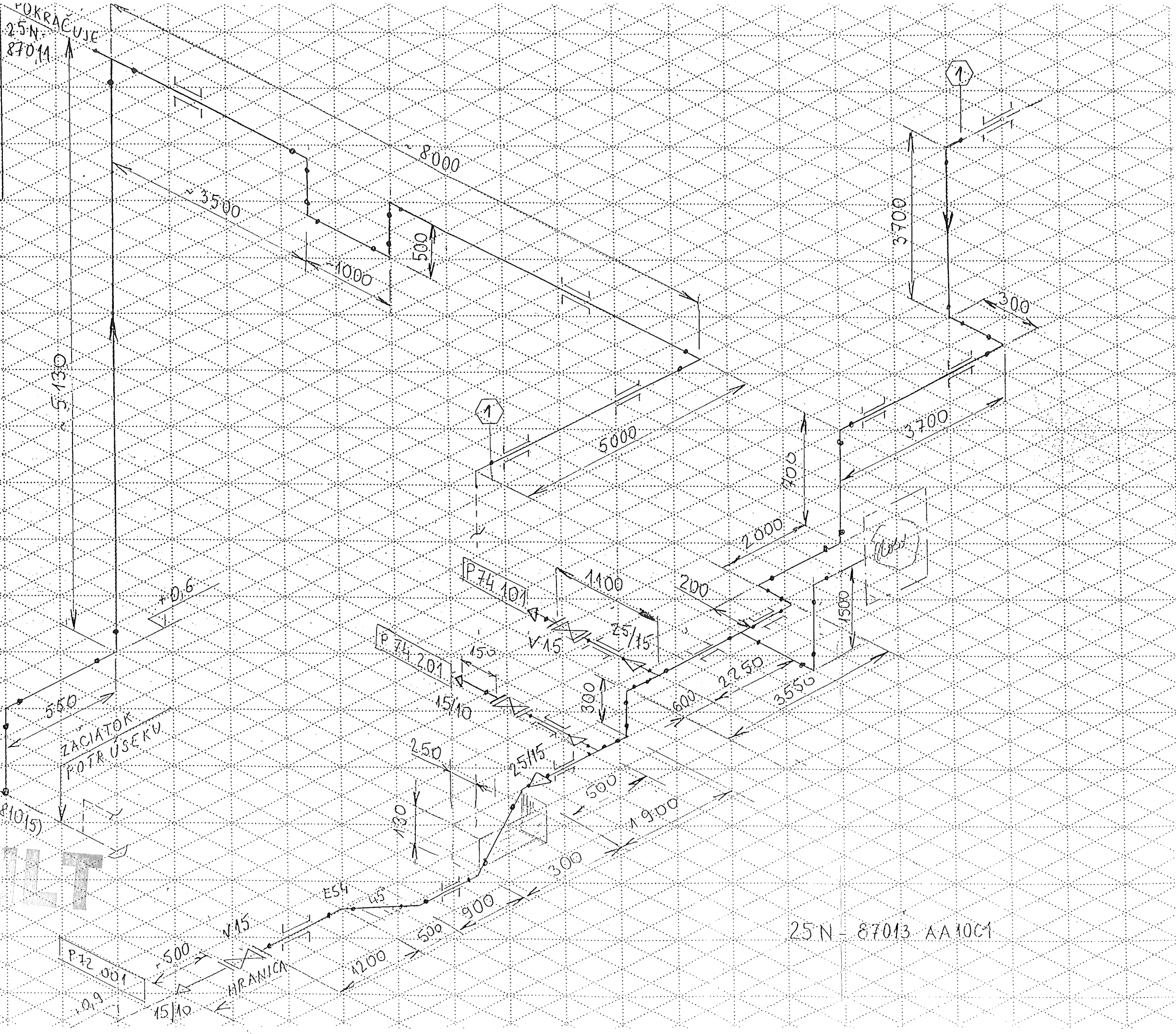
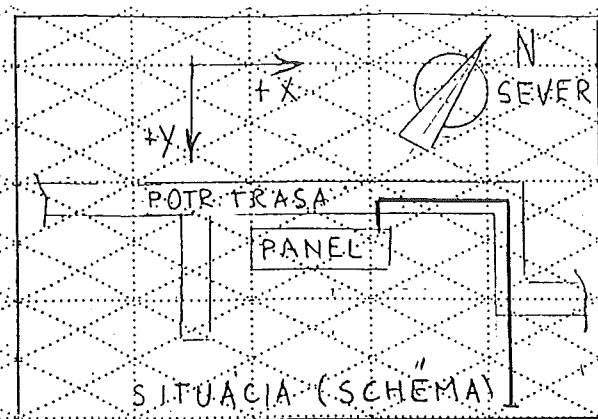
Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Sie darf ohne schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch in irgendeiner Weise veröffentlicht werden. Die Rechte vorbehalten.

REV. 1
12.05.2005

AIR LIQUIDE in UMSATZ KONTAKT NR. 72 KONTAKT NR. 72	DATE 18.05.2004	NAMING IMA / GE	DESIGNER E. Z. EICHLER	HISTORY FILE: 79286811025.doc	
	JOB CODE K70101 ASU No. 9 KOSICE	SCALE 1:1	ORIGINAL FORMAT DIN A1	SHEET: 025 OF 044 SHEETS	
	REFERENCE	FILE	WARNING No.	REV.	
	SEAL AND INSTRUMENT GAS	792.86811	1		

Rev. 07 of 11





Made by : Ing. Supak
Date : 11.10.2005
revision : 0

VAM Anlagentechnik und Montagen

01 - 5 - 6801 - 01 KOSICE AIR LIQUIDE TANKFARM - AS BUILT

Line Number : 15 N-87014 AA10C1

	Weight (kg)
pipe mat.:	9,37
con. valves	-
man. valves:	8,60
pr. supports:	1,29
sek. supports	-
summe:	19,26

AS BUILT

Stückliste 02 15 N-87014 AA10C1 Revision: 0				
---	--	--	--	--

Teilenummer	NW1	NW2	Teilebezeichnung	Einzelgew.	Menge	EP-Lieferung	EP-Montage	gesamt	Stunden ges.
-------------	-----	-----	------------------	------------	-------	--------------	------------	--------	--------------

FEHLER diese Liste bitte nur mit Menu 1 sortiert nach BG - Leitung - Rokls verwenden

ELBOW5	15	2	Elbow 45°, type 3 1.0254 DIN 2605-1 21,3x2	0,02 kg	2,00				
ELBOW8	15	2	Elbow 90°, type 3 1.0254 DIN 2605-1 21,3x2,0	0,04 kg	2,00				
FLANGE1	15	0	Welding neck flange 1.0038 DIN EN 1092-1	1,00 kg	4,00				
GASKET2	15	2	Gasket Graphite w. CrNi-Inlay DIN EN 1514-1 50x22x2		4,00				
NUT9	12	0	HEXAGON NUT 5-2	0,02 kg	16,00				
PIPE5	15	2	Pipe 1.0254 DIN EN ISO 1127 21,3x2	0,95 kg	3,50				
SCREW12	12	0	HEXAGON HEAD SCREW 5.6 SATZ 55	0,10 kg	16,00				
WASH11	13	0	WASHER B 5-2		16,00				
Summe: 02 15 N-87014 AA10C1				9,37 kg					

Liefersumme:	
Montagesumme:	
Gesamtsumme:	
Gesamt-Stunden:	
Gesamtgewicht:	9,37 kg

AS BUILT

VAM Anlagentechnik und Montagen
01 - 5-6801-01 KOSICE AIR LIQUIDE TANKFARM

Stückliste 02 15 N-87014 AA10C1 Revision: 0									
Teilenummer	NW1	NW2	Teilebezeichnung	Einzelgew.	Menge	EP-Lieferung	EP-Montage	gesamt	Stunden ges.
FEHLER diese Liste bitte nur mit Menu 1 sortiert nach BG - Leitung - Rok's verwenden									
** Ende der Ausgabe									

ASBEST

Stückliste 02 15 N-87014 VALVES BY AL Revision:									
Teilenummer	NW1	NW2	Teilbezeichnung	Einzelgew.	Menge	EP-Lieferung	EP-Montage	gesamt	Stunden ges.

FEHLER diese Liste bitte nur mit Menu 1 sortiert nach BG - Leitung - Rokis verwenden

BH72070	15	0	BALL VALVE H72070 by AL assembling only	5,40 kg	1,00				
VV74170	15	0	VALVE V74170 by AL assembling only	3,20 kg	1,00				
Summe: 02 15 N-87014 VALVES BY AL				8,60 kg					

Liefersumme:	
Montagesumme:	
Gesamtsumme:	
Gesamt-Stunden:	
Gesamtgewicht:	8,60 kg
** Ende der Ausgabe	

ASBUILT

VAM Anlagentechnik und Montagen
01 - 5-6801-01 KOSICE AIR LIQUIDE TANKFARM

Stückliste 02 15 N-87014 PRI SUP 000000 Revision:									
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Teilenummer	NW1	NW2	Teilebezeichnung	Einzelgew.	Menge	EP-Lieferung	EP-Montage	gesamt	Stunden ges.
-------------	-----	-----	------------------	------------	-------	--------------	------------	--------	--------------

FEHLER diese Liste bitte nur mit Menu 1 sortiert nach BG - Leitung - Rokls verwenden

PG02	15	0	ROHRBÜGEL 1.4571 21,3	0,43 kg	3,00				
Summe: 02 15 N-87014 PRI SUP 000000				1,29 kg					

Liefersumme:	
Montagesumme:	
Gesamtsumme:	
Gesamt-Stunden:	
Gesamtgewicht:	1,29 kg
** Ende der Ausgabe	

ASBEST